

# VMAC®

## COMPRESSEUR D'AIR À ENTRAÎNEMENT À DIESEL

LE COMPRESSEUR D'AIR MOBILE LE PLUS INTELLIGENT DISPONIBLE.



**D60**

«Le D60 offre une bonne puissance et est pratiquement inarrêtable! Mettez-le en circuit, exécutez votre tâche et arrêtez-le c'est si facile. Vous ne pouvez pas le comparer à un compresseur à piston, car ce serait comparer des pommes avec des oranges, ils sont entièrement différents. Le D60 est vraiment plus efficace! Le travail est fait en deux fois moins de temps.»

- Kade Van Shaik, opérateur  
Highway Tire, Nanaimo BC

### 60 CFM, 100 % DU TEMPS

Le compresseur d'air à diesel VMAC D60 comporte un compresseur d'air à vis rotative à entraînement direct breveté conçu pour produire 60 CFM, %100 du temps pour que l'opérateur n'ait pas à attendre que le compresseur remplisse le réservoir de récupération d'air. Ceci maximise la performance et élimine les temps d'arrêt.

### RÉDUIT LE POIDS BRUT DU VÉHICULE JUSQU'À 160 KG

Ne pesant que 450 lb, le compresseur d'air à diesel VMAC D60 est jusqu'à 160 kg (350 lb) plus léger que les compresseurs d'air comparables. C'est parce que VMAC conçoit des systèmes avec des matériaux légers et des composants intégrés. Moins lourd, alors les opérateurs peuvent transporter plus d'outils et d'équipement tout en économisant du carburant.

### RÉDUCTION DE RÉGIME AU RALENTI DU CAMION

Ce qui rend le compresseur d'air à diesel VMAC D60 si intelligent est le système de contrôles numérique. Le système de contrôles ralenti automatiquement de moteur à diesel Kubota vers le haut ou le bas et le met en marche ou l'arrête avec la demande d'air. Donc moins d'émission et de bruit sur le site. Et puisque le moteur du camion demeure éteint pendant l'utilisation du compresseur à air, le gestionnaire de la flotte peut économiser sur l'entretien et les frais de carburant du camion. Un autre avantage important du système de contrôles avancé est la protection climat chaud et froid intégré, ce qui permet au D60 de fonctionner dans les climats les plus extrêmes.



### MODÈLE POUR CLIMAT FROID OPTIONNEL OFFERT

Comprend connexions de survoltage de batterie pour raccordement à batterie de véhicule; chaufferette 110 V CA pour climat froid

### MOTEUR ET FILTRE DU COMPRESSEUR À AIR

### RADIATEUR

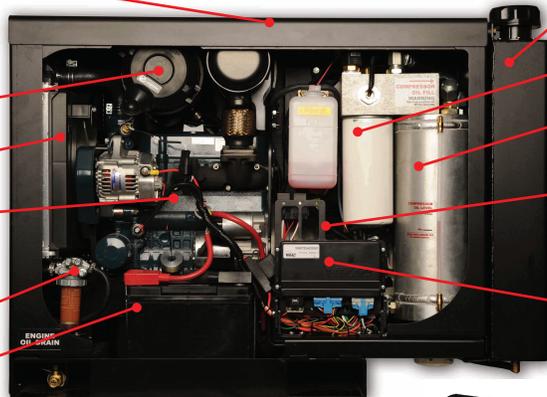
### MOTEUR DIESEL D902 DE KUBOTA

3 cylindres, amorçage naturel  
3 600 tr/min, Tier 4 Final

### FILTRE À CARBURANT

### BATTERIE

ACDelco 12 V, 460 CCA, 575 CA



### RÉSERVOIR À CARBURANT OPTIONNEL 26,56 L (7 gal)

### FILTRE COALESCENT

### RÉSERVOIR SÉPARATEUR AIR/HUILE

Sépare l'huile du compresseur de l'air comprimé

### COMPRESSEUR D'AIR VMAC

Vis rotative à injection d'huile; entraînement par courroie; 60 CFM à 100 psi, cycle utile 100 %; jusqu'à 150 psi

### BOÎTE DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE

Fonctionnement du système de contrôle et réglages enregistrés

### BOÎTE D'AFFICHAGE NUMÉRIQUE

À ACL pour contrôles marche-arrêt, observation de l'état du système et ajustement des paramètres; s'installe où nécessaire dans le camion



## SPÉCIFICATIONS

Sortie du compresseur d'air	60 CFM à 100 psi (150 psi max.)
Compresseur d'air	Entraînement direct, cycle de service 100 %, vis rotative à injection à huile VMAC
Moteur	Diesel Kubota D3, 902 cylindres, 600 3 tr/min amorçage naturel, Tier 4 Final
Poids (à sec)	Environ 204 kg (450 lb)
Dimensions	34,5 (l) x 18 (L) x 28 po (h) / 87,6 (l) x 45,7 (L) x 71,1 cm (h)
Décibels (dB) à 6,1 mètres (20 pieds)	83 dB à ralenti élevé; 76 dB à ralenti lent; 0 dB en mode veille
Batterie (comprise)	ACDelco 12 51 V, 460 CCA, 575 CA
Système de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Système de contrôle numérique facile à utiliser avec paramètres ajustables</li> <li>&gt; Avec des périodes continues sans utilisation d'air, le système de contrôle coupe le moteur</li> <li>&gt; Redémarrage automatique programmable à températures froides ou faible tension de batterie</li> </ul>
Sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Avertisseur sonore avec démarrage du système</li> <li>&gt; Clignotant en mode veille du système</li> <li>&gt; Soupape de décharge rapide automatique sur réservoir</li> <li>&gt; Soupape de décharge de pression d'air 200 psi</li> </ul>
Protection de climat froid	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Contrôle de bougie de départ ajustable</li> <li>&gt; Moteur et compresseur attendent jusqu'à ce que les températures soient au-dessus de 5 °C (41 °F) avant de charger et de passer en état de fonctionnement</li> <li>&gt; Moteur redémarrant automatiquement lorsque la température du moteur ou du compresseur tombe au-dessous de 5- °C (23 °F); petites bande de chaleur incluse dans la boîte d'affichage numérique à ACL</li> <li>&gt; Modèle climat froid optionnel - comprend une chaufferette climat froid 110 V CA installée en usine, testée à 40- °C (40- °F); connexions de survoltage pour raccordement à la batterie du véhicule, recharge les batteries pendant le fonctionnement</li> </ul>
Alimentation en carburant (non comprise)	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Réservoir de 24,56 L (7 gallons) avec jauge de carburant et capteur d'arrêt de carburant bas</li> <li>&gt; Trousse de pompe à carburant diesel externe</li> </ul>
Récupération d'air (recommandé, non compris)	Réservoir de récupération d'air de 6 gal minimum - recommandé pour un fonctionnement approprié de toutes les fonctions.
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; 2 ans sur tous les principaux composants, galeries couvertes VMAC par la garantie limitée à vie de VMAC.</li> <li>&gt; Moteur Kubota couvert par la garantie limitée de 2 ans de Kubota</li> </ul>

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

### TROUSSE D'ÉCHAPPEMENT

A500004



### RÉSERVOIR À DIESEL DE 26,56 L (7 GAL) POUR DIESEL

A500005



### TROUSSE DE POMPE À DIESEL EXTÉRIEURE

A500030



### CONVERTISSEUR DE SECTEUR 1,750 W

A500185



### PANNEAU DE CONTRÔLE DU CONVERTISSEUR DE SECTEUR

A500186



INFORMATION DU CONCESSIONNAIRE VMAC :

# VMAC

AIR INNOVATED

T: 250-740-3200 | Toll Free: 1-877-912-6605 | Fax: 250-740-3201

Courriel : sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com